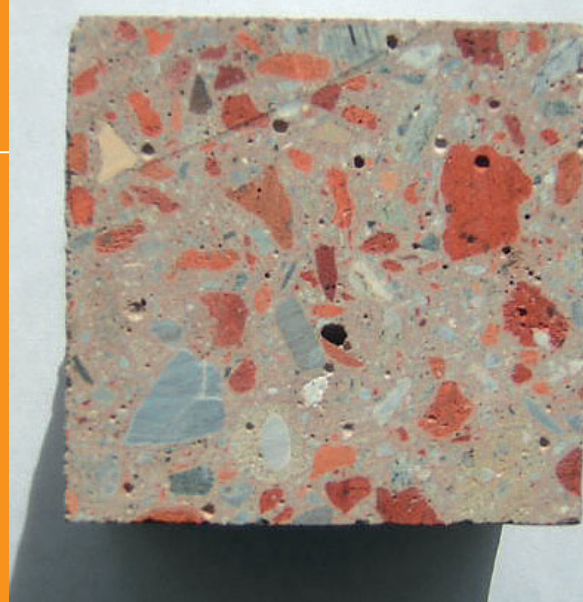


Recyclingbeton



Kurzbeschreibung:

Im Gegensatz zu herkömmlichen Betonen wird im Recyclingbeton ein Großteil des Schotter- und Sandanteils durch Recyclingsande und Recycling-splitt ersetzt. Es steht ein Transportbetonprodukt als Deckenbeton oder Deckenaufbeton ÖNORM geprüft zur Verfügung. Weitere Einsatzbereiche wie Massivbetonwände, mehrschalige Fertigel-lerrwände und Estriche sind erprobt. Für weitere Verwendungsziele ist die Frostbeständigkeit inten-siv zu prüfen.

Geschliffene und oberflächenbehandelte Recyc-lingbetonböden sind durch den Ziegelsplittanteil (40%-60%) besonders attraktiv.

Technische Details:

Recyclingbeton ist derzeit in den Festigkeitsklas-sen B15 (B160), B20 (B225) und B30 (B300) er-hältlich.

Die Kosten der Recyclingbetonprodukte liegen bei 85%-90% der herkömmlichen Transportbeton-produkte.

Ökologische Bewertung:

Sehr gut

Besonderheit:

In weiten Anwendungsbereichen den herkömmli-chen Transportbetonen gleichwertig.

Die Ausgangsstoffe Recyclingsand und Recycling-splitt sparen sowohl Ressourcen, als auch Depo-nievolumen und schonen die Landschaft.

Bewertung:

1 bis 6 Sterne

Herstellung

★★★★★

Durch gesetzliche Vorgaben zur Baurestmäs-sentrennung und Entsorgungsbeiträge öko-nomisch bereitstehende Ausgangsmaterialien (Recyclingsand und Recyclingsplitt).

Verarbeitung

★★★★★

Geringfügig höherer Zementan-teil zu herkömmlichem Beton.

Anwendung

★★★★★

Die laufende Überprüfung der Produk-te und der Ausgangsstoffe erfolgt nach den Richtlinien für Recyclingbaustoffe. Durch die Qualität der Ausgangsstoffe und die Zementbindung wird eine mögliche Abgabe von Schadstoffen an die Umwelt vermieden.

Renovierbarkeit

★★★★★

Entspricht der von herkömmlichen Beto-nen. Aus optischen Gründen wird für Recyc-lingsbeton die Verwendung von Recyc-lingbeton zur Sanierung vorgeschlagen.

Haltbarkeit

★★★★★

In den empfohlenen Einsatzbereichen den herkömmlichen Betonen gleichwertig.

Wiederverwendbarkeit

★★★★★

Größervolumige Abbruchstücke sind als Steinersatz verwendbar.

Recyclierbarkeit

★★★★★

In Bauschutttaufbereitungsanlagen möglich.



Das Land
Steiermark

Recyclingbeton



Zusammensetzung - Recyclingbeton:
Portlandzement 275 (C), Ziegelsand RHZ 0/4,
Ziegelsplitte RHZ 4/8, RHZ 8/16, RHZ 16/32
Natursand RK I 0/4, Wasser, Zusatzmittel-Betonverflüssiger

Weiterführende Informationen

Österreichischer
Baustoff-Recycling Verband
www.br.v.or.at

Österreichische Recycling-Börse Bau
www.recycling.or.at

Medieninhaber und Herausgeber:

Amt der Steiermärkischen Landesregierung, A14 - Abfallwirtschaft und Nachhaltigkeit,
Referatsleiter: Hofrat Dipl.-Ing. Dr. Wilhelm Himmel (Nachhaltigkeitskoordinator Steiermark),
Redaktion: Dipl.-Ing. Josef Mitterwallner
Bürgergasse 5a, 8010 Graz, Telefon: (0316) 877-4323, Fax: (0316) 877-2416, E-Mail: abfallwirtschaft@stmk.gv.at,
www.abfallwirtschaft.steiermark.at

Fachliche Betreuung: Dr. Romana Ull, Haus der Baubiologie - Biologisches und Ökologisches Bauen
E-Mail: office@haus-der-baubiologie.at, www.hausderbaubiologie.at